

润强[®]-MA200 沥青高粘改性剂

简介

润强[®]-MA200沥青高粘改性剂是一种直投式沥青路面改性材料，其主要是通过弹性体和特殊增粘增容等组分在高干拌分散性的前提下明显提高改性沥青的黏度和粘附性，进一步提高沥青的高低温性能与弹性恢复性能，从而改善沥青混合料的高温稳定性能与抗水损等性能。本产品既可以用于生产高黏度改性沥青，也可以直接加入搅拌缸中生产改性沥青混合料，主要应用于OGFC排水沥青路面、高黏沥青SMA、超薄沥青铺装、应力吸收层等路面工程。

产品特点

- 干拌分散性好**:属于速溶性产品，与沥青相容性好，短时间干拌即可完全分散于集料表面中并形成致密液膜，进一步在湿拌过程中实现快速改性沥青的目的。
- 抗飞散性好**:改性沥青60℃动力黏度在30万Pa·s以上，改性沥青高黏度极大的提高与集料的粘附性。OGFC混合料的抗飞散能力强，飞散损失可小于10%。
- 综合性能优异**:与各种沥青具有优异的配伍性能，同时使沥青混合料的高温性能、水稳定等性能得到极大的改善，采用本产品制备出的沥青混合料抗车辙性能在8000次/mm以上。

技术数据

以下数据为该产品的典型特性，具体视客户需求进行调整。参考标准：JT/T 860.2-2013《沥青混合料改性添加剂第2部分：高黏度添加剂》。

表1 高粘改性沥青性能指标

测试项目	性能指标	规范要求
软化点（℃）	102.5	≥80
5℃延度（cm）	42.0	≥30
弹性恢复率（%）	98.5	≥95
粘韧性（N·m）	27.5	≥25
韧性（N·m）	23.1	≥20
60℃动力粘度（Pa·s）	525000	≥50000

表2 沥青混合料性能指标

测试项目	OGFC性能指标	SMA性能指标
空隙率(%)	20.1	4.5
马歇尔稳定度(kN)	7.5	13.5
飞散损失(%)	8.9	0.2
析漏损失(%)	0.3	0.1
动稳定度(次/mm)	8100	8600

使用方法及注意事项 —

- 掺量:根据应用场景,推荐掺量为混合料的千分之三至千分之六。
- 配合比:MA200沥青高粘改性剂与各种沥青的适应性较好。制备OGFC混合料需通过析漏和飞散试验确定最佳油石比,不需要改变沥青混合料的级配。
- 混合料生产: MA200沥青高粘改性剂采用干法直投入拌合站拌合15s左右,再加入沥青湿拌40s左右制备混合料,混合料出料温度控制在175-185℃。
- 混合料储存运输和摊铺: OGFC混合料空隙率较大,散热速度快,因此在运输过程中需要注意保温。摊铺和碾压按照正常的施工组织进行,由于大空隙混合料随温度降低自身粘度迅速增大,因此需要在混合料温度较高时尽快碾压成型。

包装与贮存 —

- 包装:可根据客户要求提供3kg/袋小包装,小包装材料为塑料薄膜袋。大包装为塑料编织袋,宜采用投料机进行加料。装卸、运输十分便利。
- 储存:应储藏在干燥、阴凉的地方。保质期2年。

安全事项 —

请在高温使用过程中佩戴防护手套、口罩及防护目镜,以防吸入烟尘。如仍有不适请尽快就医。

技术与服务特色 —

博路交科秉承“创造更好材料,构筑美好未来”企业使命,致力于先进交通工程材料的研制与应用,以顾问式服务为特色,通过连锁化经营,为全球交通工程材料生产与工程应用企业提供系统的技术解决方案。

声明:该产品技术使用说明书是对润强®-MA200沥青高粘改性剂正常储存、使用时的指导、认知和经验;在实际应用中,应根据混合料配合比、沥青种类、施工要求等,经试验确定掺量或经我公司技术人员指导下使用。



了解更多产品信息,请扫二维码

博路交通科技有限公司
Broad Technology Co.,Ltd.

地址: 江苏省南京市江宁区醴泉路118号
电话: +86-25-83278608
网址: www.sobute.com

邮编: 211103
传真: +86-25-86630885
Email: info@sobute.com



GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015
注册号: 02517Q30389R6M