

润强[®]-SA100 沥青抗剥落剂

简介 —

润强[®]-SA100为新一代非胺类沥青抗剥落剂，能同时适用于酸、碱性石料，特别是对于提高酸性的、二氧化硅含量较高的玄武岩、安山岩、花岗岩等石料与沥青的粘附性有显著效果，可使沥青与集料的粘附性由1-2级提升至4-5级，从而提高混合料的抗水损害性能，延长路面的使用寿命。另外，润强[®]-SA100沥青抗剥落剂还具有极高的稳定性、不易燃、无刺激性气味、使用方便、便于贮存运输等特点。

产品特点 —

- 低 掺 量：**0.3%-0.5%（占热沥青比例）。在重交道路石油沥青与酸性集料的配比下用量0.3-0.5%，若是改性沥青用量可降至0.3%左右。
- 适应性强：**能同时适用于酸、碱性石料。
- 热稳定性好：**失效温度大于300℃。
- 安全性好：**不易燃，无毒，无刺激性气味。

技术数据 —

以下数据为该产品的典型特性，具体视客户材料可能略有不同。参考标准：JT/T 860.4-2014《沥青混合料改性添加剂 第4部分：抗剥落剂》

润强[®]-SA100物化指标

测试项目	技术要求	检测结果
外观	色泽均匀，无分层、斑点等异常情况	油状液体，无分层、斑点等异常情况
气味	无明显外散刺激性气味	无明显外散刺激性气味
挥发物含量（ % ）	<10%	8.3 %
粘附性(级)	老化前，不小于4级	5
	老化后，不小于3级	5
	老化前后比较，不大于1级	0
	添加抗剥落剂前后，不小于1级	3

使用方法及注意事项 —

- 掺 量:0.3-0.5% (占热沥青比例)。
- 使用方法:按沥青量计算出该产品的用量,与沥青同时直接加入泄油池中;如有搅拌设备,稍加搅拌,即能迅速混合;如无搅拌设备,通过泵入贮存罐,循环2~3次即可。

包装与贮存 —

- 包 装:50kg/桶或200kg/桶,也可根据用户要求提供其他规格包装。装卸、运输十分便利。
- 储 存:应密封储藏在干燥、阴凉通风的地方,防止雨淋,保质期1年。

安全事项 —

为了您的安全,请在搬运和使用过程中佩戴防护手套和防护眼镜,避免絮状纤维进入眼睛。如不慎入眼,请立即用大量清水冲洗,如仍有不适请尽快就医。

技术与服务特色 —

博路交科秉承“创造更好材料,构筑美好未来”企业使命,致力于先进交通工程材料的研制与应用,以顾问式服务为特色,通过连锁化经营,为全球交通工程材料生产与工程应用企业提供系统的技术解决方案。

声明:该产品技术使用说明书是对润强®-SA100沥青抗剥落剂正常储存、使用时的指导、认知和经验;在实际应用中,应根据施工要求、现场环境等,经试验确定或经我公司技术人员指导下使用。



了解更多产品信息,请扫二维码

博路交通科技有限公司
Broad Technology Co.,Ltd.

地址:江苏省南京市江宁区醴泉路118号
电话: +86-25-83278608
网址: www.sobute.com

邮编: 211103
传真: +86-25-86630885
Email: info@sobute.com



GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015
注册号: 02517Q30389R6M