

# 润强®-BF100玄武岩纤维

## 简介

润强®-BF100玄武岩纤维是以玄武岩为主材料，经高温熔融、拉丝、亲油浸润剂处理及合股缠绕，并短切而成的与沥青结合性较好的束状纤维，外观呈金褐色。玄武岩纤维具有良好的耐高温、耐低温性能，工作温度可达-269℃~650℃，因此在与沥青高温拌合时，其材料性能不会发生热退化，更不会与沥青发生化学或溶解反应，可有效改变沥青低温硬化、高温软化的状况，能够适应各种高、低温的路面环境。玄武岩纤维除了可提高吸油率外，还具有加筋、桥联和阻裂作用，且抗车辙能力更佳。可广泛应用于SMA、OGFC等嵌挤混合料中，进一步支撑骨架强度，提高高温稳定性、耐老化和疲劳性能，延长沥青路面的寿命。

## 产品特点

- 力学性能优异：**具有很高的拉伸强度和模量，力学性能低于碳纤维，但高于玻璃纤维，明显高于木质素纤维，可更有效提高沥青混合料的增强增韧作用。
- 化学稳定性好：**在沥青混合料拌合时不与沥青发生任何化学反应，适应各种路面的工作环境。
- 抗老化性性能好：**玄武岩纤维抗老化性能优异，在于沥青混合料拌合过程及路面后期工作过程中不老化，不变质退化。
- 较低的吸湿性：**吸湿性低于0.1%，远优于常规木质素纤维，保证使用性能。
- 综合应用性能：**具有良好的分散性、高温性能、低温抗裂性和抗疲劳性能。

## 技术数据

以下数据为该产品的典型特性，实测性能指标可能略有不同。参考标准：JT/T 533-2020《沥青路面用纤维》。

表1 润强®-BF100玄武岩纤维物化指标

测试项目	性能指标	规范要求
长度 (mm)	6	6
直径 (μm)	16	16
断裂强度 (MPa)	1800	≥1000
断裂伸长率 (%)	2.4	2.0-3.0
吸油率 (倍数)	1.0	≥0.5
含水率 (%)	0.1	≤0.2

## 使用方法及注意事项 —

- 掺 量:玄武岩纤维产品常用掺量为沥青混合料质量的0.3-0.5%,具体掺量应根据实际需求确定。
- 使用方法:间隙式小批量生产可采用人工投料,投料时可将纤维连小包装整袋在热集料投料时一同投入;连续式大规模生产可使用投料机加料。

## 包装与贮存 —

- 包 装:标准包装为20kg/袋,包装材料为塑料袋。装卸、运输十分便利。可根据用户要求提供其他规格包装。
- 储 存:应密封储藏在干燥、避雨的地方,注意防潮。

## 安全事项 —

为了您的安全,请在搬运和使用过程中佩戴防护手套和防护眼镜,避免纤维进入眼睛。如不慎入眼,请立即用大量清水冲洗,如仍有不适请尽快就医。

## 技术与服务特色 —

博路交科秉承“创造更好材料,构筑美好未来”企业使命,致力于先进交通工程材料的研制与应用,以顾问式服务为特色,通过连锁化经营,为全球交通工程材料生产与工程应用企业提供系统的技术解决方案。

声明:该产品技术使用说明书是对润强®-BF100玄武岩纤维正常储存、使用时的指导、认知和经验;在实际应用中,应根据混合料配合比、施工要求、现场环境等,经试验确定或经我公司技术人员指导下使用。



了解更多产品信息,请扫二维码

**博路交通科技有限公司**  
Broad Technology Co.,Ltd.

地址:江苏省南京市江宁区醴泉路118号  
电话: +86-25-83278608  
网址: www.sobute.com

邮编: 211103  
传真: +86-25-86630885  
Email: info@sobute.com



GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015  
注册号: 02517Q30389R6M